

Линия мойки и переработки PP/PE емкостей

1. Основная техническая спецификация:

2. **Материал:** PP/PE бутылок

3. **Тип выходного и основного экструдера**

Выход: 1000-1100 кг / час, зависит от формулы и сырья

Основной экструдер: двухшнековый экструдер с двойным вращением СНТ95 D

4. Описание блок-схемы

Ленточный конвейер -> Ленточный транспортер-> Ленточный конвейер-> Дробилка-> Шнековый погрузчик -> Горячая шайба-> Шумоглушитель-> Фрикционная шайба-> Двойная винтовая подъемная шайба-> Шумоглушитель-> Двойная винтовая подъемная шайба-> Шнековый погрузчик-> Центробежная сушилка-> система сушки труб-> воздуходувка иило-> винт-погрузчик-> податчик-> высокоскоростной миксер-> винт-погрузчик-> податчик-> двухшнековый экструдер-> сменщик экрана-> стренги die-> охлаждающая ванна-> водоочиститель-> гранулятор-> классификатор-> Конечный бункер

5. Состав всей линии

Сушильная машина для сушки бутылок

Блок предварительного смешивания

Двухшнековый экструдер СНТ95D

Блок гранулирования Strand

ЦЕНОВОЙ ЛИСТ И СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

| №. | Деноминация доставки | К-во | Цена | Заметки |
|------|--|-------------|------|---------|
| 1.0 | Стиральная сушильная установка для бутылок | | | |
| 1.1 | Ленточный конвейер | 1 шт. | | |
| 1.2 | Машина для сепарации этикеток | 1 шт. | | |
| 1.3 | Ленточный конвейер | 2 шт.s | | |
| 1.4 | Дробилка | 2 шт.s | | |
| 1.5 | Винт-погрузчик | 2 шт.s | | |
| 1.6 | Горячая шайба | 2 шт.s | | |
| 1.7 | Винт-погрузчик | 2 шт.s | | |
| 1.8 | Фрикционная шайба | 1 шт. т. | | |
| 1.9 | Двухшпиндельная промывочная шайба | 1 шт. т. | | |
| 1.10 | Винт-погрузчик | 1 шт. т. | | |
| 1.11 | Двухшпиндельная промывочная шайба | 1 шт. т. | | |
| 1.12 | Винт-погрузчик | 1 шт. т. | | |
| 1.13 | Двухшпиндельная промывочная шайба | 1 шт. т. | | |
| 1.14 | Винт-погрузчик | 1 шт. т. | | |
| 1.15 | Центробежная сушилка | 1 шт. т. | | |
| 1.16 | Система сушки труб | 1 шт. т. | | |
| 1.17 | Воздуходувка и силос | 1 шт. т. | | |
| 2.0 | Блок предварительного смешивания | | | |
| 2.1 | Винт-погрузчик | 1 шт. т. | | |
| 2.2 | Высокоскоростной миксер | 1 шт. | | |
| 3.0 | Двухшнековый экструдер СНТ95D | | | |
| 3.1 | Винт-погрузчик | 1 шт. | | |
| 3.2 | Двухшнековый питатель | 1 шт. | | |
| 3.3 | Двухшнековый экструдер СНТ95D | 1 шт. | | |

| | | | | |
|-----|---|-------|-------------------|-------|
| 3.4 | Гидравлический сменщик экрана (без остановки) | 1 шт. | | плата |
| 4.0 | Блок гранулирования Strand | | | |
| 4.1 | Стренд умирает | 1 шт. | | |
| 4.2 | Охлаждающая ванна | 1 шт. | | |
| 4.3 | Водоочиститель | 1 шт. | | |
| 4.4 | Шелковый гранулятор | 1 шт. | | |
| 4.5 | классификатор | 1 шт. | | |
| 4.6 | Воздуходувка и силос | 1 шт. | | |
| 5.0 | Система управления | | | |
| 5.1 | Шкаф для измельчения, стирки, сушки | 1 шт. | | |
| 5.2 | Шкаф для предварительного смешивания | 1 шт. | | |
| 5.3 | Шкаф для экструзионной линии | 1 шт. | | |
| 5.4 | Siemens PLC и сенсорный экран | 1 шт. | | |
| 6.0 | Запасные части и документы | | | |
| | Общая стоимость FOB NANJING - USD | | 935,000.00 | |

Техническая спецификация

| №. | Описание | К-во |
|------------|---|------|
| 1.0 | Плиты для сушки пенополиуретанов ПП / ПЭ | |
| 1.1 | Ленточный конвейер | 4шт. |
| | 1.Метод транспортировки: By strap 2.Мощность двигателя: 2.2 kw 3.Длина ленты: 4000 mm 4.Ширина: 600mm 5.Скорость конвеера: 1-10m/min | |
| 1.2 | Машина для удаления наклеек | 1шт. |
| | 1.Мощность двигателя: 22kw 2.Вместимость: 500 кг/час 3.Процент удаления наклеек : $\geq 95\%$ 4.Материал: Carbon steel 5.Размеры: 2800 x 1400x3500мм 6.Вес: 1200кг | |

| | | |
|-----|---|--------------|
| 1.3 | Ременной конвейер | 2 шт. Т.С |
| | <p>Подача бутылок</p> <p>Метод 1.Transport: С ремнем</p> <p>2. Мощность двигателя: 2,2 кВт</p> <p>Длина 3.Work: 4000 mm</p> <p>4. Ширина ремешка: 600 мм</p> <p>Скорость 5.Conveying: 1-10m / min</p> | |
| 1.4 | Дробилка | 2шт.с |
| | <p>Дробление бутылок</p> <p>1.Quantity вращающегося лезвия: 8 шт.</p> <p>2.Quantity фиксированного лезвия: 4 шт.</p> <p>3. Способность шлифования: 1000 кг / ч</p> <p>4. Диафрагма сита: Ф20мм</p> <p>5. Мощность двигателя: 45 кВт</p> <p>6.Dimension: 1650 * 1500 * 2900mm</p> <p>7. Вес: 1700 кг</p> | |
| 1.5 | Шнек | 2шт.с |
| | <p>Конвейеры для бутылочных хлопьев</p> <p>1. Мощность двигателя: 3 кВт</p> <p>2.Эффективная длина: 4000mm</p> <p>3. Диаметр винта: Ф380мм</p> <p>4.Скорость диметра: 35 об / мин</p> <p>5. Способ подачи: винтом</p> <p>6.Dimension: 4300 * 580 * 870mm</p> <p>7. Вес: 226 кг</p> <p>8. Материал: нержавеющая сталь</p> | |
| 1.6 | Горячая мойка | 2шт. |

| | | |
|-----|---|-------|
| | <p><i>Подключается с паровым котлом. Пар подается в промывочный резервуар для нагрева воды и хлопьев. Горячая вода делает отходы; этикетка и клей ослабляются из бутылок.</i></p> <p><i>1. Main сила мотора: 7.5kw</i></p> <p><i>2. Диаметр цилиндра: $\Phi 1800$ мм</i></p> <p><i>3. Эффективный объем: 5,6 м3</i></p> <p><i>4. Скорость винта: 21 об / мин</i></p> <p><i>5. Химический метод: Паровое отопление</i></p> <p><i>6. Размер: 2600 * $\Phi 1900$ * 2500</i></p> <p><i>7. Вес: 1550 кг</i></p> <p><i>8. Материал: нержавеющая сталь</i></p> | |
| 1.7 | Шнековый погрузчик | 2шт.s |
| | <p>Контейнеры для бутылочных хлопьев</p> <p><i>1. Мощность двигателя: 3 кВт</i></p> <p><i>2. Effective длина: 4000mm</i></p> <p><i>3. Диаметр винта: $\phi 380$мм</i></p> <p><i>4. Скорость диаметра: 35 об / мин</i></p> <p><i>5. Способ подачи: винтом</i></p> | |

| | | |
|------|--|-------|
| | <p>6. <i>Размеры: 4300 * 580 * 870 мм</i></p> <p>7. <i>Вес: 226 кг</i></p> <p>8. <i>Материал: нержавеющая сталь</i></p> | |
| 1.8 | Фрикционная шайба | 1 шт. |
| | <p>Избавляет от клея, грязных отходов и масла</p> <p>1. <i>длина: 4000mm</i></p> <p>2. <i>Мощность двигателя: 11 кВт</i></p> <p><i>Скорость: 500 об / мин</i></p> <p>4. <i>Dimension: 4500 * 1100 * 2200mm</i></p> <p>5. <i>Вес: 750 кг</i></p> <p>6. <i>Материал: Нержавеющая сталь</i></p> | |
| 1.9 | Двухшпиндельная промывочная шайба | 1 шт. |
| | <p>Очистка хлопьев для удаления химических веществ и отделения ярлыков и колпачков для отдыха</p> <p>1. <i>Длина: 4000mm</i></p> <p>2. <i>Мощность двигателя: 3кВт X 2</i></p> <p>3. <i>Диаметр : 380mm</i></p> <p>4. <i>Скорость: 25 об / мин</i></p> <p>5. <i>Материал: Нержавеющая сталь</i></p> <p>6. <i>Режим разгрузки: нижний разряд</i></p> <p>7. <i>Количество роликов: 5</i></p> <p>8. <i>Размер: 6000 * 1200 * 1850 мм</i></p> <p>9. <i>Вес: 1220 кг</i></p> | |
| 1.10 | Шнек | 1 шт. |
| | <p>Контейнеры для бутылочных хлопьев</p> <p>1. <i>Мощность двигателя: 3 кВт</i></p> <p>2. <i>Длина: 4000mm</i></p> | |

| | | |
|------|---|---------|
| | <p>3. Диаметр винта: ф380мм</p> <p>4.Скорость диметра: 35 об / мин</p> <p>5. Способ подачи: винтом</p> <p>6. Размеры: 4300 * 580 * 870mm</p> <p>7. Вес: 226 кг</p> <p>8. Материал: нержавеющая сталь</p> <p>Двухшпиндельная промывочная шайба</p> <p><i>Очистка хлопьев, удаление химических веществ, отделение ярлыков и колпачков</i></p> <p>1.длина: 4000mm</p> <p>2. Мощность двигателя: 3kwX 2</p> <p>Диаметр 3.Screw: 380mm</p> <p>Скорость 4.Screw: 25 об / мин</p> <p>5.Материал: Нержавеющая сталь</p> <p>6. Режим разгрузки: нижний разряд</p> <p>7. Количество роликов: 5</p> <p>8. Размер: 4000 * 1200 * 1850 мм</p> <p>9. Вес: 1220 кг</p> | |
| 1.11 | <p><i>Двухшпиндельная промывочная шайба</i></p> | 1 ш т . |
| | <p><i>Очистка хлопьев для удаления химических веществ и отделение ярлыков и колпачков для отдыха</i></p> <p><i>1.длина: 4000mm</i></p> <p><i>2. Мощность двигателя: 3kwX 2</i></p> <p><i>Диаметр 3.Screw: 380mm</i></p> <p><i>Скорость 4.Screw: 25 об / мин</i></p> <p><i>5.Материал: Нержавеющая сталь</i></p> <p>6. Режим разгрузки: нижний разряд</p> | |

| | | |
|------|--|--------|
| | 7. Количество роликов: 5 8. Размер: 4000 * 1200 * 1850 мм 9. Вес: 1220 кг | |
| 1.12 | Шнек | 1 шт . |
| | Транспортировка хлопьев ПЭТ 1. Мощность двигателя: 3 кВт 2. Эффективная длина: 6000 мм 3. Диаметр винта: φ380мм 4. Скорость димера: 35 об / мин 5. Способ подачи: винтом 6. Размер: 4300 * 580 * 870 мм 7. Вес: 226 кг 8. Материал: нержавеющей сталь | |
| 1.13 | Моечная машина с двойным винтом | 1 шт . |
| | Очистка хлопьев (окончательная промывка) 1. Эффективная длина: 4000 мм 2. Мощность двигателя: 3кВтХ 2 3. Диаметр винта: 380 мм 4. Скорость шнека: 25 об / мин 5. Материал: нержавеющей сталь 6. Режим разгрузки: нижний разряд 7. Количество роликов: 5 8. Размер: 4000 * 1200 * 1850 мм 9. Вес: 1220 кг | |
| 1.14 | Шнек | 1 шт . |
| | Контейнеры для бутылочных хлопьев 1. Мощность двигателя: 3 кВт | |

| | | |
|------|--|--------|
| | 2. Эффективная длина: 4000 мм 3. Диаметр винта: φ380мм 4. Скорость димера: 35 об / мин 5. Способ подачи: винтом 6. Размер: 4300 * 580 * 870 мм 7. Вес: 226 кг 8. Материал: нержавеющая сталь | |
| 1.15 | Сушилка | 1 шт . |
| | обезвоживание 1. Мощность двигателя: 11 кВт 2. Размер: 1400 * 1100 * 2450 3. Вес: 500 кг 4. Скорость главного шпинделя: 1000 об / мин 5. Метод обезвоживания: центробежный 6. Материал: нержавеющая сталь | |
| 1.16 | Система сушки труб | 1 шт . |
| | Сушка горячим воздухом 1. Мощность электродвигателя вентилятора: 11квХ2 2. Heating сила: 36kw 3. Материал штабелера: Нержавеющая сталь 4. Метод охлаждения: выдувание 5. Длина трубки: 36 м 6. Диаметр трубки: Ф219 мм 7. Размер: 3000 x 2000 x 2000 мм 8. Вес: 300 кг | |
| 1.17 | Воздуходувка и силос | 1 шт . |
| | Силос для хранения хлопьев для бутылок | |

| | | |
|-----|--|-------|
| | 1.Кубатура: $\geq 2\text{m}^3$ 2.Материал: Нержавеющая сталь 3. Воздуходувка: 5.5 кВт | |
| 2.0 | Блок предварительного смешивания | |
| 2.1 | Винт-погрузчик | 1 шт. |
| | Метод загрузки: одним винтом Мощность двигателя: 2,2 кВт / 1,5 кВт Объем бака для хранения: 500 л Емкость: более 1500 кг / час | |
| 2.2 | Высокоскоростной миксер | 1 шт. |
| | Общий объем: 800 л Эффективный объем: 560L Мощность двигателя: 110 кВт Мощность нагрева: 16 кВт Метод разгрузки: Пневматический цилиндр Инвертор: SIEMENS Контактор AirTech из Тайваня | |
| 3.0 | Двухшнековый экструдер СНТ95D | |
| 3.1 | Винт-погрузчик | 1 шт. |
| | Метод загрузки: одним винтом Мощность двигателя: 2,2 кВт + 1,5 кВт Емкость: 1500 кг / час Объем резервуара для хранения: 500L Изготовлен из нержавеющей стали | |
| 3.2 | Двухшнековый питатель WS70 | 1 шт. |
| | Способ подачи: двойной винт (сплошной и полый подающий винт 2шт) Мощность двигателя: 3 кВт Коэффициент скорости: 11 Инвертор: АВВ Объем загрузочного бункера: 100 л Изготовлен из нержавеющей стали | |
| 3.3 | СНТ95D экструдер с двойным винтом | 1 шт. |
| | Мощность двигателя: 315 кВт, двигатель Siemens, 1500 об / мин Инвертор: АВВ с глобальной гарантией Трансмиссия: Высокая безопасность и высококачественная муфта с ограничителем крутящего момента и датчиком для обеспечения идеальной защиты двигателя и коробки передач коробка передач: | |

Подшипниковые узлы из NSK из Японии
 Теплообменник типа трубы, который имеет гораздо лучшие характеристики, чем теплообменник с пластинчатой пластиной. Может поддерживать работу коробки передач при более низкой температуре.

Специальная смазочная система, оснащенная погружающими и форсирующими решениями с более низким уровнем шума, чем обычные
 COWIN имеет самую высокую технологию от немецкой компании, все шестерни производятся немецкой станкой HOFLEER. И степень точности 5, которая может гарантировать, что коробка передач имеет лучшую производительность, чем у китайского ЧПУ. Нижний шум, длительный срок службы и меньшая проблема

Скорость вращения входов / выходов: 1500/600 об / мин

Винт:

Диаметр винта: 93 мм

L / D: 40: 1

Скорость вращения: 0-600 об / мин

Конфигурация винтов: с модульной структурой, передача крутящего момента сплайном

Материал винта: W6Mo5Cr4V2, твердость HRC 60-64, который намного более антиабразивный, чем 38CrMoAlA

Сделано с ЧПУ автоматически, шероховатость поверхности после обработки Ra <1,6 мкм

Материал вала: 40CrNiMoA, твердость HB 280-320

Ствол:

Конфигурация ствола: с модульной конструкцией, каждая из которых имеет длину 4L / D и соединена болтами и штифтами

Материал: сталь 45 #, с двулистной линией внутри цилиндра, которая намного более антиабразивная, чем 38CrMoAlA, поверхностная твердость HRC 58-62. Внутренняя шероховатость поверхности Ra <3,2 мм

Рекомендуемая конфигурация ствола:

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | die |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-----|

№ 1 с портом подачи для всех возможных материалов, № 9 с одним вакуумным портом

Контроль температуры:

Система отопления: литой медный нагреватель, общая мощность нагрева около 90 кВт

| | | |
|-----|--|-------|
| | <p>Первый цилиндр без нагрева, с водяным охлаждением</p> <p>Система охлаждения: Мягкое водяное охлаждение, водяной насос 2,2 кВт, резервуар для воды из нержавеющей стали 304, теплообменник, импортный электромагнитный клапан (Danfoss, Нидерланды), индикатор давления воды и т. Д.</p> <p>Стальная основа: Сварочное основание, коэффициент расширения тепла уже полностью рассмотрен, со специальной подушкой</p> | |
| 3.4 | <p>Гидравлический сменщик экрана</p> <p>Режим структуры: тип пластины Режим вождения: гидравлический Время действия: <1S; Режим вождения: Гидравлическая станция Гидравлическая станция включает в себя: водяной масляный насос 1,5 кВт, Максимальное давление 20 МПа, с предохранительным клапаном, аккумулятором. Проверка - давление и температура: Единица. Одна контрольная позиция перед экраном и отображение температуры расплава. Accumulator10L Площадь фильтрации: 43300 мм ^ 2 Мы выбираем пластину для удобства эксплуатации и обслуживания, двойной сменщик смены поршня не очень хорош, вам нужно разобрать сменщик экрана, когда вы хотите вынуть винт из ствола. Очень тяжелая работа. Г-н Симон прекрасно знает разницу</p> | 1 шт. |
| 3.5 | <p>Вакуумный насос</p> <p>Тип: Водяной кольцевой вакуумный насос Мощность двигателя: 5.5 кВт Вакуумный класс: -0,95 МПа С водяной камерой, фильтрацией, вакуумным манометром, соединением труб, уплотнением и т. Д.</p> | 1 шт. |
| 4.0 | <p>Блок гранулирования Strand</p> | |
| 4.1 | <p>Головка</p> <p>Материал 40Cr, с нитрифицированной термообработкой Количество отверстий: 46 отверстий Диаметр отверстия: 4 мм Мощность нагрева 5 кВт</p> | 1 шт. |
| 4.2 | <p>Охлаждающая ванна</p> | 1 шт. |
| | <p>Материал резервуара для воды: нержавеющая сталь 304</p> | |

| | | |
|-----|---|-------|
| | Размер: 500х6000 мм С ведущим роликом: нейлон С подвижной опорой, которая легко перемещается вперед или назад. | |
| 4.3 | Водоочиститель | 1 шт. |
| | Мощность двигателя: 5.5 кВт Конструкция: отверстия для двойного продувания и один всасывающий порт, он сильнее, чем один продувочный порт, один всасывающий порт Материал свинцового материала: Нейлон, два нитевых ведущих ролика | |
| 4.4 | Шелковый гранулятор | 1 шт. |
| | Мах выход: 1200кг/час Количество нитей: 50 Стандартная таблетка: 3х3 мм Размер резака: 200х400 мм, 32 зуба Эффективная скорость вращения: 350-1000 об / мин Скорость выключения: 0-96 м / мин Мощность двигателя: 15 кВт Вращающийся зазор режущего инструмента: 0,08-0,12 мм Ведущий ролик: PU Преобразователь частоты: АВВ | |
| 4.5 | Классификатор | 1 шт. |
| | Мощность двигателя: 2х0.44kw Двухслойный экран Длина: 3 м Изготовлен из нержавеющей стали | |
| 4.6 | Воздуходувка | 1 шт. |
| | Двигатель вентилятора: 5.5 кВт Материал трубы: нержавеющая сталь Объем силоса: 2 м ³ Материал: нержавеющая сталь С разобранной крепью | |
| 5.0 | Система контроля | |
| 5.1 | Шкаф для моечной сушильной установки | 1 шт. |
| | Низковольтные электрические элементы: Siemens Инвертор: АВВ Все электрические элементы и дизайн соответствуют стандартам СЕ Шкаф разработан в соответствии со стандартом Siemens | |
| 5.2 | Шкаф для предварительного смешивания | 1 шт. |
| | Низковольтные электрические элементы: Siemens Инвертор АБВ Все электрические детали и конструкция соответствуют стандартам СЕ | |

| | | |
|-----|--|-------|
| | Шкаф разработан в соответствии со стандартом Siemens | |
| 5.3 | Шкаф для экструзионной линии | 1 шт. |
| | <p>Низковольтная электрика: Siemens Инвертор: ABB Регулятор температуры: модуль управления температурой Твердотельное реле: Crydom из США Среднее реле: Omron из Японии Источник питания 24 В: Omron из Японии Все электрические детали и конструкция соответствуют стандарту CE Дизайн шкафа согласно стандарту Siemens Блокированный дизайн: Фидерные блокировки с основным экструдером Блокировка масляного насоса с основным экструдером Защита от перегрузки для основного двигателя и других двигателей Защита усилителей для машины</p> | |
| 5.4 | Siemens PLC и сенсорный экран | 1шт. |
| | <p>ПЛК Siemens S7-300 Экран HMI и дистанционное управление и диагностика 10,4 "сенсорный экран Siemens Подключитесь к модулю управления температурой, каждая часть экструзионной линии SHT95D будет интегрирована в контроллер ПЛК и температурного модуля. Оператор может шт. все параметры на сенсорном экране, а также сохранить параметры, а затем начать, вывести параметры. Также на сенсорном экране показаны тенденции работы экструдера, клиент может провести анализ на основе данных тренда, чтобы оптимизировать наилучшее рабочее состояние и состояние процесса.</p> | |
| 6.0 | Запасные части | |
| | <ol style="list-style-type: none"> 1. Винтовые элементы: 300 мм 2. Литые медные нагреватели: 2 шт. 3. Твердотельное реле: 3 шт. 4. Термопара: 3 шт. 5. Подающий винт: 2шт.s 6. Электромагнитный клапан: 3 шт. 7. Входное и выходное уплотнение для коробки передач 8. Кольцо O для вакуумного порта 9. Стандартный ящик для инструментов | |

Технические данные

электрика

- 3X380 вольт + нейтральный + заземляющий провод;
- 50Гц
- Монтажная мощность: 785 кВт, рабочая мощность 60-70% от установленной мощности

вода

- 4-6bar
- 1 м³ / минСтандарты, Правила безопасности, модификации конструкции

Поставляемое оборудование спроектировано в соответствии с китайскими стандартами и правилами безопасности. Применение стандартов и положений, отличных от приведенных выше, будет предметом предварительной консультации и корректировки цен, если таковые имеются.

В ожидании окончательного разъяснения всех технических деталей мы оставляем за собой право изменять дизайн и конструкцию оборудования в соответствии с новейшей технической разработкой. Однако такие изменения не будут определяться показателем производительности установки.

Commercial Part

- 1.1 **Price:** basis of FOB NANJING defined in accordance with the provisions of the International Rules for the Interpretation of the International Commercial Terms (INCOTERMS) 2000.
- 1.2 **Validity:** within 30 days after issue date.
- 1.3 **Delivery Time:** 12-14 weeks after receipt of down-payment, clarification of all technical and commercial items.
- 1.4 **Packaging:** painted with anti-corrosion oil, and covered with plastic film, then packed in wooden box. Fumigation cost is on Buyer's side, if any.
- 1.5 **Terms of Payment:** 50% of total price as down-payment by T/T, 50% of total price shall be paid before shipping by T/T
- 1.6 **Warranty:** 12 months is from the date of commissioning, or 18 months from delivery.
- 1.7 **Documentation:** basic engineering layout will be delivered within 4 weeks after received down payment by Seller. 2 sets of operation manuals in English languages will be delivered with equipments. All docs will be shipped together with the machine
- 1.8 **Commissioning:** COWIN will send 2~3 engineers to Buyer's site for direction of installation and commissioning. The Buyer is responsible for COWIN engineers' round tickets (Nanjing to Buyer's city), lodging, food and local transport. The Buyer shall send the invitation accordingly.
- 1.9 **Expected Commissioning Time:** Approx. 3-4 weeks, depends on skill level of Buyer's staff.
- 1.10 **Transport:** 4 pcs of 40 GP containers are expected for whole line. The max weight of whole line is about 60 tons.